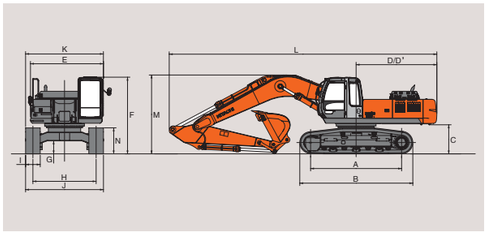
HITACHI

■ 规 格

型 号		ZX360H-3G	ZX360H-3G (BE规格)
整机工作质量	kg	33,900	33,900
主机质量	kg	25,700	25,700
铲斗容量(ISO标准)	m^3	1.6 (岩石斗)	1.8 (岩石斗)
斗杆长度	m	3.2 (H斗杆 带加强筋)	2.66 (H短斗杆 带加强筋)
动臂长度	m	6.4 (H型)	6.4 (H型)
履带板宽度	mm	600	600
性能			
接地比压	kPa(kgf/cm^2)	68 (0.69)	68 (0.69)
回转速度	min^{-1}(rpm)	11.8	11.8
行走速度(高速/低速)	km/h	5.0/3.2	5.0/3.2
最大牵引力	kN	298	298
爬坡能力	度(%)	35 (70)	35 (70)
铲斗挖掘力(ISO标准)	kN	237	237
斗杆挖掘力(ISO标准)	kN	172	206
发动机			
名称		五十铃AA-6HK1XQA	五十铃AA-6HK1XQA
型式		4冲程、水冷、直喷式	4冲程、水冷、直喷式
额定功率	kW/min^{-1}(PS/rpm)	184/2,000(250/2,000)	184/2,000(250/2,000)
行程总容积(总排量)	L	7.790	7.790
液压装置			
液压泵型式×数量		变量轴向柱塞泵×2 齿轮泵×1	变量轴向柱塞泵×2 齿轮泵×1
主溢流阀设定压力	MPa	31.4	31.4
回转液压马达型式		定量轴向柱塞马达×1	定量轴向柱塞马达×1
行走液压马达型式		变量轴向柱塞马达×2	变量轴向柱塞马达×2
油类容量			
燃油箱	L	560	560
液压油箱	L	272/154	272/154
发动机油更换量	L	36	36

■ 尺寸图



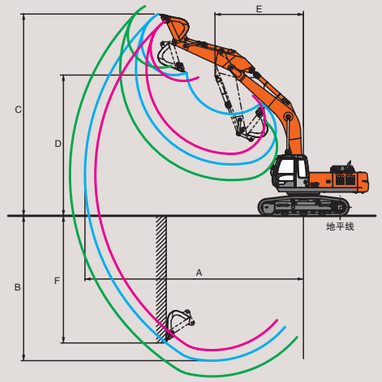
■ 尺 寸

单位：mm

	ZX360H-3G	ZX360H-3G (BE规格)
A 轮间距	3,730	3,730
B 下部行走体长度	4,650	4,650
*C 配重离地间隙	1,160	1,160
D 后端回转半径	3,320	3,320
D' 后端长度	3,310	3,310
E 上部回转平台总宽度	2,995	2,995
F 驾驶室总高度	3,140	3,140
*G 最小离地间隙	500	500
H 轨距	2,590	2,590
I 履带板宽度	600	600
J 下部行走体宽度	3,190	3,190
K 总宽度	3,190	3,190
L 总长度	10,970	11,090
M 动臂总高度	3,230	3,470
N 履带高度(带三筋履带板)	1,070	1,070

〈注〉 ・*不包括履带板凸缘高度。
・上述数值是各类基本装备在安装时的数值。

■ 作业范围图



■ 作业范围

单位：mm

	ZX360H-3G	ZX360H-3G (BE规格)
A 最大挖掘半径	11,100	10,570
B 最大挖掘深度	7,360	6,830
C 最大切削高度	10,250	9,890
D 最大卸载高度	7,150	6,850
E 最小回转半径	4,490	4,570
F 最大垂直挖深	6,460	5,600

〈注〉不包括履带板凸缘

ZAXIS 360HG 矿山挖掘机

日立建机(上海)有限公司
Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
邮编：200131
网址：http://www.hitachi-c-m.com/cn

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

KSH-ZH022
中国印刷
10.01/AK/AK. HT_4

液压挖掘机

- 机型：ZX360H-3G
- 发动机额定功率：184 kW (250 PS)
- 整机工作质量：33,900 kg
- 铲斗容量 (ISO 标准)：1.6 m^3 岩石斗

更多解决方案 · 成功专业选择

G–感知 刚劲 高品质

兼具了高耐久性,可靠性和生产性能的ZAXIS 360HG 矿山挖掘机诞生了。
其持续作业能力强,完全能对抗矿山恶劣工况的作业环境。
日立建机对中国矿山进行了彻底的研究,以强化为宗旨,加强结构件,为矿山型挖掘机匹配了强韧的下部行走体和坚固可靠的前端工作装置。
而且,为了最大限度地降低停机率,在液压装置和发动机的结构件上采用了具有出色实绩的部件,以提升耐久性能。
相信ZAXIS 360HG 挖掘机一定能为扩大广大用户的生产能力做出贡献。

能提高生产效率的强大动力

采用被众多工程机械所认可的五十铃AA–6HK1XQA发动机,在严酷的现场环境中尽显高可靠性。采用机械式供油方式,即使在燃油管理困难的现场,也极少发生因杂质引起的故障,有效减少停机时间。

■大输出功率、低燃耗发动机、额定功率: 184 kW(250 PS)

采用进气/排气4气门、中央燃烧室和带中冷器的大型涡轮增压器,实现了大输出功率。而且,通过与HIOS Ⅱ液压系统的完美组合,对发动机转速实现最佳控制,从而有效降低了燃油消耗量。

■铲斗最大挖掘力 : 237 kN (24,200 kgf)*

■斗杆最大挖掘力 : 172 kN (17,600 kgf)* (BE规格为206kN)
通过大功率发动机和HIOS Ⅱ液压系统的组合,实现高效利用液压和发动机功率,从而产生了强大的挖掘力。充分发挥强大的挖掘力,轻松完成矿山等现场的重载作业,实现了高生产效率。
*强力挖掘时

■迅捷的回转速度 : 11.8 min^{-1} (rpm)
优异的回转性能可实现迅捷的卡车装载作业。

■最大牵引力 : 298 kN (30,400 kgf)
强大的牵引力能使机器在凹凸不平的地带轻松进行转向操作,也能强力行走于倾斜地带。

■能轻松实现装载作业的液压控制
装备自动加力提升装置,动臂提升时如果承受了一定的负载,系统压力会自动增加。能快速进行超负荷的装载作业。
完成装载后转入挖掘,进行 “边回转边收回斗杆”动作时,斗杆再生系统即会自动启动,发挥加速斗杆收回的作用。液压系统的这些功能,能加快卡车装载作业的速度,从而提高生产效率。

■动力模式选择开关可选择重视作业量或重视燃耗
动力模式选择开关可根据作业内容对发动机转速和液压控制进行3档切换。

H/P(强力模式)
重视作业量的模式。可根据操作状况提升发动机转速,发挥最大功率。对于深挖作业中的斗杆收回等需要输出更大动力时非常有效。

P(动力模式)
此模式用于普通作业。

E(经济模式)
重视燃耗的模式。根据操作状况降低发动机转速。
挖掘力与P模式相同。

■可降低燃耗的发动机控制
装备了自动加速功能,可根据操纵杆的行程量自动控制发动机转速。在平整、精整等轻载作业时的燃耗降低效果显著。而且,如果选择了自动加速,在等待自卸卡车过程中,若将操纵杆置于中位位置时,降低发动机转速的自动怠速机构也会发挥作用,燃耗降低效果十分显著。

加强的前端工作装置各部

采用重载挖掘用H型动臂、带防护板的加强型斗杆、加强型岩石斗等部件,提高了前端工作装置各部分的耐久性。

■6.4mH型动臂(重挖掘用)
采用厚板材设计,标配有破碎锤配管用螺纹座。

■采用HN衬套
前端连接部采用HN衬套。经渗碳淬火的高硬度烧结金属能保持大量油脂,可获得优异的润滑性和耐久性。

■采用强化树脂止推片
可防止前端工作装置连接部的噪音。

■回转平台防护板

■标配前窗下护网

■3.2m H型斗杆
带防护板和加强筋,同时标配有破碎锤配管用螺纹座。
(BE规格标配2.66m H型短斗杆)

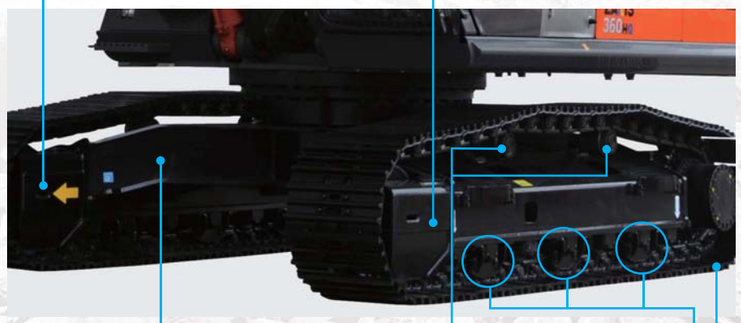
■采用WC溶射,大幅提高了接触表面的耐磨损性能
对斗杆前端和铲斗连接部位的接触表面实施WC(碳化钨)熔射,大幅降低了接触表面的磨损。

■1.6m^3岩石铲斗
ZX360H-3G标配矿山式样专用岩石铲斗,宽幅大,底部配有耐磨板,全面对应恶劣工矿的苛刻要求。
(BE规格标配1.8m^3岩石铲斗)

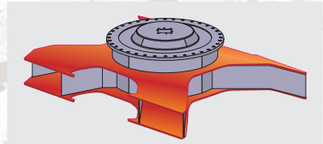
大幅增强的下部行走体

在矿山等现场作业中,不仅前端工作装置,下部行走体也承受着很大的应力。
为了提高机器的长期可靠性,加强下部行走体极为重要。因此,对下部行走体的结构件实施了大幅度的强化对策。

■加强型张紧轮支架追加加强板

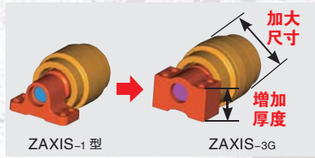


■增强X形梁的结构,提高品质



通过加大X形梁的箱体尺寸并改进结构设计,使截面性能最大提高了45%(比ZAXIS-1型)。而且,上、下板采用整块板材弯曲成形的结构。通过减少焊接部位,提高了X形梁结构的强度和品质。

■强化托链轮和支重轮



通过加大托链轮、支重轮的尺寸,同时增加托链轮安装支架的厚度,提高了耐久性。

■防止张紧轮支架变形

增加了张紧轮支架固定板的厚度,也增加了防止轨链脱离张紧轮的护板的厚度。防止支架张开变形,能有效提高履带轨链及滚轮等下部行走部件的耐久性。

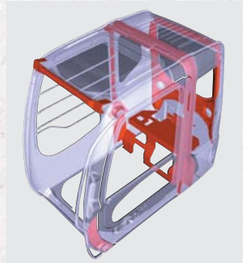
■加强型履带板
通过增加履带板厚度,加大履带板的高度,有效提升重载挖掘时的耐久保障。

■轨链导向机构
单侧各安装了3个轨链导向机构。可减少转向时等发生的履带轨链偏移,提高了轨链的耐久性。

不易疲劳的舒适空间

高级织物面座椅配备头靠和扶手。椅背倾斜度和前后滑移量等均可微调设定，即使面对矿山现场的长时间作业也能舒适乘坐，不易疲劳。
监控器被设置在方便操作人员观看的位置。
便于操作的开关盘设置在手离开操纵杆就能马上进行切换的位置上。
驾驶室的安装面由经过加强的机架支承，采用液体密封防振橡胶垫，可有效降低振动和驾驶室内的噪音，实现良好的静音性能。

■提高安全性的CRES驾驶室



驾驶室中央部的支柱采用高强度的封闭式截面结构。而且，通过驾驶室全面采用强化梁，加厚后部框架板等措施，增加了驾驶室整体的强度和刚度，提高了安全性。

■标配全自动空调

采用外气导入型大容量全自动空调。能自动控制风量和送风口，保持预设温度。更具有双温度设定功能，可确保脚部温暖、头部凉爽，使操作人员能舒适地进行作业。

■提高舒适性的其它装备

改善右下方视野

冷/热饮水杯座

冷/热箱

点触式前窗锁紧器

大型天窗

紧急逃生锤

收音机(AM/FM)

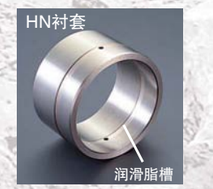
安全带

省时省力的保养性能

■降低保养成本的长寿命部件

采用HN衬套和WC溶射，延长了加脂间隔时间，降低了成本。

●铲斗和前端工作装置相关部位的润滑间隔为 **500 h**



采用高性能滤清器，延长了相关油类的更换时间。

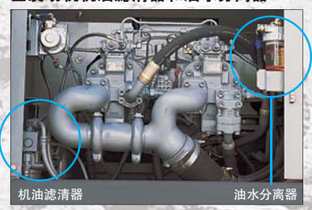
●发动机机油/发动机机油滤清器：
500 h

●液压油滤清器：
1000 h

●液压油：
4000 h

液压油滤清器

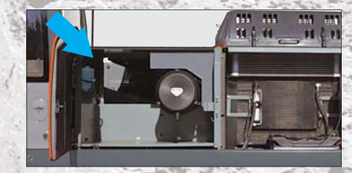
■发动机机油滤清器和油水分离器



设置于可在地面上进行检查、更换的位置。

■空气滤清器双滤芯

■设置宽敞的可用空间



追求更安心的保养管理！

利用机器信息进行远程保养管理

“e-Service Owner’s site”

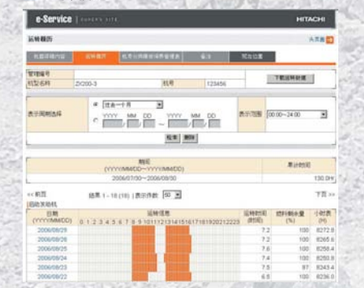
e-Service Owner’s site NEW

通过利用装载了先进信息网络的“e-Service Owner’s site”，将机器的预防保养管理工作引入了电子信息化时代。日立建机与客户共享机器信息，将其作为定期检查时间或液压油更换时间的判断要素。万一机器发生异常情况，也可通过报警信息诊断原因，根据位置信息派遣技术人员。缩短客户的机器因故障而停止工作的时间，确保迅速、准确地提供服务。

■位置信息

可确认客户的机器在地图上的当前位置。

■运转履历



可对客户机器的运转工作记录进行确认。

e-Service Owner’s site管理画面

■保养信息

通知更换液压油或滤清器的最佳时间，可进行准确的保养管理。